## (19) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

# Patentschrift





(51) Int. Cl. 4: G 02 B 5/32 F 24 J 2/46

F 24 J 3/06 G 02 B 5/04 G 02 B 6/00



**DEUTSCHES** PATENTAMT (21) Aktenzeichen:

P 31 41 789.2-51

Anmeldetag:

21. 10. 81 27. 5.82

43) Offenlegungstag:

(45) Veröffentlichungstag der Patenterteilung:

26. 3.87

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(30) Unionspriorität:

(31)

21.10.80 SU 2990650 18.03.81 SU 3253301

12.12.80 SU 3211501

(73) Patentinhaber:

Afian, Viktor Voskanovič; Vartanian, Albert Vartanovič, Eriwan/Erevan, SU; Martirosjan, Ruben Gegamovič, Erevan, SU; Rjabikov, Stanislav Vasil'evič; Strebkov, Dmitrij Semenovič; Tverjanovič, Eduard Vladimirovič, Moskau/Moskva, SU

(74) Vertreter:

Beetz sen., R., Dipl.-Ing.; Beetz jun., R., Dipl.-Ing. Dr.-Ing.; Timpe, W., Dr.-Ing.; Siegfried, J., Dipl.-Ing.; Schmitt-Fumian, W., Privatdozent, Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., PAT.-ANW., 8000 München

(72) Erfinder:

gleich Patentinhaber

Im Prüfungsverfahren entgegengehaltene 56 Druckschriften:

DE-PS 26 29 641 DE-OS 30 12 500 US 40 54 356

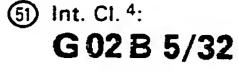
/ GB-Z.: Solar Energy, Vol. 21, S. 423-430, 1978

Bur, Jal. Eigendom 1 3 MEI 1887

(54) Sonnenstrahlkonzentrator und Verfahren zu seiner Herstellung

## (19) BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**

# <sup>®</sup> Patentschrift ① DE 3141789 C2



F 24 J 2/46 F 24 J 3/06 G 02 B 5/04 G 02 B 6/00



**DEUTSCHES PATENTAMT**  Aktenzeichen:

P 31 41 789.2-51

Anmeldetag:

21. 10. 81

Offenlegungstag:

27. 5.82

Veröffentlichungstag

der Patenterteilung: 26. 3.87

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

③ Unionspriorität:

(31)

21.10.80 SU 2990650 18.03.81 SU 3253301

12.12.80 SU 3211501

(73) Patentinhaber:

Afian, Viktor Voskanovič; Vartanian, Albert · Vartanovič, Eriwan/Erevan, SU; Martirosjan, Ruben Gegamovič, Erevan, SU; Rjabikov, Stanislav Vasil'evič; Strebkov, Dmitrij Semenovič; Tverjanovič, Eduard Vladimirovič, Moskau/Moskva, SU

(74) Vertreter:

Beetz sen., R., Dipl.-Ing.; Beetz jun., R., Dipl.-Ing. Dr.-Ing.; Timpe, W., Dr.-Ing.; Siegfried, J., Dipl.-Ing.; Schmitt-Fumian, W., Privatdozent, Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., PAT.-ANW., 8000 München

(72) Erfinder:

gleich Patentinhaber

(54) Sonnenstrahlkonzentrator und Verfahren zu seiner Herstellung

#### Patentansprüche

1. Sonnenstrahlkonzentrator in Form eines Prismas mit Flächen für Eintritt, Reflexion und Austritt von Strahlen, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Eintrittsfläche (2) und/oder auf der Reflexionsfläche (3) eine Materialschicht (5) mit einem darin erzeugten räumlichen Hologramm angeordnet ist, das auf der Eintrittsfläche (2) vom Durchlaßtyp und auf der Reflexionsfläche (3) vom Reflexionstyp ist, wobei das auf der Eintrittsfläche (2) angeordnete Hologramm derart aufgebaut ist, daß die zu konzentrierende Strahlung unter einem Winkel in das Prisma eingeführt wird, der größer ist als der Grenzwinkel der Totalreflexion, den das Prisma ohne ein Hologramm enthaltende Materialschicht aufweisen würde.

2. Sonnenstrahlkonzentrator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Winkel ( $\varphi'$ ) zwischen der Eintrittsfläche (2) und der Reflexionsfläche (3) mindestens der Hälfte des Winkelbetrags entspricht, der die Winkeldifferenz zwischen dem Braggwinkel und dem Winkel minimaler Beugungseffektivität darstellt.

3. Sonnenstrahlkonzentrator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einem nur einseitig mit Hologramm versehenen Prisma (1) die Parameter des Hologramms derart gewählt sind, daß sich die Strahlung im Prisma (1) parallel zu der Fläche ausbreitet, die derjenigen entgegengesetzt ist, auf der sich das Hologramm befindet.

4. Sonnenstrahlkonzentrator nach Anspruch 1, mit einem in Form eines Parallelepipedes ausgebildeten Prisma, dadurch gekennzeichnet, daß das räumliche Hologramm einen ungleichmäßigen Aufbau 35 zur Verhinderung einer Beugung eines sich innerhalb des Prismas ausbreitenden Strahls aufweist, der von der Trennfläche Hologramm/Luft reflektiert wird.

5. Sonnenstrahlkonzentrator nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das räumliche Hologramm mehrschichtig ausgeführt ist und jede Schicht eine Information über eine Lichtquelle mit einer von den Wellenlängen der bei der Erzeugung der Hologramme in den anderen 45 Schichten benutzten Lichtquellen verschiedenen Wellenlänge enthält.

6. Sonnenstrahlkonzentrator nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Anzahl der Schichten des räumlichen Hologramms gleich der Anzahl 50 der Austrittsflächen (4, 4') und der Aufbau des Hologramms einer jeden Schicht unter Berucksichtigung der Strahlungsrichtung auf die entsprechende Austrittsfläche (4 oder 4') gewählt ist.

7. Verfahren zum Herstellen eines Sonnenstrahlkonzentrators nach Anspruch 1 unter Aufzeichnung eines Interferenzbildes in einer lichtempfindlichen Schicht von einem Referenz- und einem Objektbündel einer Laserstrahlung, dadurch gekennzeichnet, daß die lichtempfindliche Schicht (5) auf
die Eintrittsfläche (2) und/oder auf die Reflexionsfläche (3) eines Prismas (1) aufgebracht wird und
die Aufzeichnung des Interferenzbildes erfolgt, indem das Referenzbündel (6) in Richtung der zu
konzentrierenden Strahlung und das Objektbündel
(7) unter dem Grenzwinkel der Totalreflexion (Θ)
gegen Luft der Materialien der lichtempfindlichen
Schicht (5) und des Prismas (1) gelenkt wird.

8. Verfahren nach Anspruch 7, bei dem ein Prisma mit einer trapezförmigen Grundfläche benutzt wird, dadurch gekennzeichnet, daß als Objektbündel (7) eine Lichtstrahlung mit einer flachen Wellenfront verwendet und auf eine von nichtparallelen Prismenflächen gerichtet wird, die als Eintrittsund Reflexionsfläche (2 bzw. 3) gewählt werden.

9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekenn-

9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Eintrittswinkel ( $\Theta$ ) für das Referenzbündel (7) im Prisma (1) entsprechend der Formel  $\Theta' \geq \beta + 2 \varphi' m$ , gewählt wird, wobei

Θ den Einfallswinkel des Objektbündels auf die Eintrittsfläche (2) des Prismas (1), β den Grenzwinkel für eine Totalreflexion an der Trennfläche Prisma/Luft, φ' den Winkel zwischen der Eintrittsfläche (2) und der Reflexionsfläche (3) des Prismas (1) und m die Höchstzahl von Mehrfachreflexionen eines Strahls einer zu konzentrierenden Strahlung innerhalb des Prismas (1) bezeichnet.

nit einer rechteckförmigen Grundfläche verwendet wird, dadurch gekennzeichnet, daß als Objektbündel (7) eine Lichtstrahlung mit einer divergierenden Wellenfront benutzt wird, deren Quelle (P) in der Weise angeordnet wird, daß ein Abschnitt auf der Trennfläche Hologramm/Luft zwischen der Eintrittsstelle eines Strahls und dem Punkt seiner ersten Reflexion von der Trennfläche Hologramm/Luft unter einem Winkel entsprechend mindestens dem Winkelbetrag, der die Winkeldifferenz zwischen dem Braggwinkel und dem Winkel minimaler Beugungseffektivität darstellt, im Punkt der oben genannten ersten Reflexion sichtbar ist.

11. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß auf die erste lichtempfindliche Schicht mindestens noch eine lichtempfindliche Schicht aufgetragen und auf jede der Schichten ein Interferenzbild aufgezeichnet wird, wozu von einer Lichtquelle mit einer von den Wellenlängen der zur Aufzeichnung der Interferenzbilder auf den übrigen Schichten verwendeten Lichtquellen verschiedenen Wellenlängen Gebrauch gemacht wird und die Werte der Wellenlängen für sämtliche Lichtquellen unter Berücksichtigung eines Fehlens des Effektes einer Kreuzmodulation gewählt werden.

12. Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Anzahl der Schichten des räumlichen Hologramms nach der Anzahl der Austrittsflächen des Konzentrators gewählt und ein Interferenzbild in jeder Schicht aufgezeichnet wird, indem das Objektbündel (7) in Richtung einer der jeweiligen Schicht entsprechenden Austrittsfläche gelenkt wird.

### Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Sonnenstrahlkonzentrator und ein Verfahren zu seiner Herstellung, gemäß dem Oberbegriff der Ansprüche 1 und 7.

Der erfindungsgemäße Sonnenstrahlkonzentrator kann in der Heliotechnik zur Konzentration einer auf die Arbeitsfläche eines Fotoumformers einfallenden Sonnenstrahlung eingesetzt werden.

Es ist ein Sonnenstrantkonzentrator in Form eines

Pr M J. la: St xic

ch Fl Pr Tc str re ke tri

Di tru W Er Er tri str

me

ne

Sp

ΚŒ

Κi

un tri str wc kle wi ve Br De

ge soi au zei ne: soi

str

bz.

füh tec ter ein lur erz als

div ne: Br mi hir

de: ze:

Str gie Prismas mit einer dreieckigen Grundfläche aus einem Material mit hoher Brechungszahl bekannt (D. R. Mills, J. E. Giurtronich, "Ideal prism solar concentrators". "Solar Energy", 1978, 21. N. 5, S. 423-430), in dem die Strahlungskonzentration durch mehrfache Totalreflexionen zustande kommt.

Das Prisma weist dabei Flächen für Eintritt, Reflexion und Austritt von Strahlen auf. Die untere Reflexionsfläche des Prismas hat einen Spiegelbelag, während der Flächenwinkel zwischen der oberen Eintrittsfläche des 10 Prismas und der Reflexionsfläche mit Rücksicht auf eine Totalreflexion eines in das Prisma eingetretenen Lichtstrahls gewählt ist und ca. 20° beträgt. Die mehrfach reflektierten Strahlen verlassen die diesem Flächenwinkel gegenüberliegende Austrittsfläche des Prismas.

Die als Flächenverhältnis der Eintrittsfläche zur Austrittsfläche definierbare Vielfachheit der Konzentration erweist sich hierbei als niedrig und beträgt ca. 3. Der Konzentrator weist große Abmessungen und Maße auf. Darüber hinaus wird das gesamte Sonnenstrahlspektrum konzentriert, was zu einer unwirtschaftlichen Wandlung der Sonnenenergie durch einen selektiven Empfänger, z. B. einen Fotoumformer, führt, der ein Empfindlichkeitsmaximum in einem bestimmten Spektralbereich erreicht.

Aus der DE-PS 26 29 641 ist ein selektiver Sonnenstrahlkonzentrator in Form eines durchsichtigen Prismas – einer planparallelen Platte – mit in deren Volumen dispergierten Lumineszenzzentren bekannt, die eine auf sie einfallende Strahlung in einem langwelligere 30
Spektralbereich wiederabstrahlen. Zur Erhöhung des
Konzentrationsgrades ist auf die untere Plattenfläche
und auf sämtliche Seitenflächen mit Ausnahme der Austrittsfläche eine Reflexionsschicht aufgetragen.

In diesem Konzentrator breitet sich die Lumineszenzstrahlung innerhalb der Platte in allen Richtungen aus, wobei die auf die Plattenflächen von innen unter einem kleineren Raumwinkel als dem Grenz-Totalreflexionswinkel auftreffende Lumineszenzstrahlung die Platte verläßt und verlorengeht. Für eine Glasplatte mit einer 40 Brechungszahl von 1,5 betragen diese Verluste ca. 25%. Derartige Verluste sind grundsätzlich nicht zu beseitigen. Erhebliche Verluste treten auch infolge Selbstabsorption und Rückstrahlung an den Reflexionsflächen auf. Außerdem zählen zu den Mängeln dieses Lumineszenzkonzentrators Schwierigkeiten bei der Synthese eines nach Spektralkennlinien geeigneten Leuchtstoffes sowie dessen Instabilität und geringe Lebensdauer.

Aus der US-PS 40 54 356 ist schließlich ein Sonnenstrahlkonzentrator bekannt, der in Form einer Linse 50 bzw. eines Hologramms einer Lichtpunktquelle ausgeführt ist. Ein derartiger Konzentrator ist herstellungstechnisch einfach, es wird durch Aufzeichnung eines Interferenzbildes von einem planparallelen Referenz- und einem divergierenden Objektbündel einer Laserstrah- 55 lung in einer Schicht eines lichtempfindlichen Materials erzeugt. Die Brennweite dieser Linse erweist sich aber als groß und wird durch die Lage der Quelle für eine divergierende Strahlung festgelegt. Zur Anordnung eines Empfängers für eine konzentrierte Strahlung im 60 Brennpunkt der Linse bedarf es einer den Empfänger mit der Linse verhindende Hilfseinrichtung. Darüber -hinaus fällt die Energieverteilung über die Oberfläche des Empfängers sehr ungleichmäßig aus.

Zur Konzentration von Sonnenstrahlung sind Kon- 65 zentratoren von Interessse, die keine Abbildung einer Strahlungsquelle erzeugen und eine gleichmäßige Energieverteilung unmittelbar über ihre Austrittsfäche ge-

währleisten.

Aus der DE-OS 30 12 500 die sich-mit einem Reflektor für Lichtstrahlen auf der Basis von Beugungsgittern befaßt, ist es bekannt, durch holographische Verfahren in einem photoempfindlichen Material gebildete Beugungsgitter zu verwenden. Da es sich um zwei oder drei verschieden orientierte, unterschiedliche Beugungsgitter handelt, ist das Hologramm zusammengesetzt. Ein oder alle Beugungsgitter können Fokussierungseigenschaften haben. Wenn der Reilektor beleuchtet wird, wird die auf ihn auftreifende Strahlung reilektiert und außerhalb der Reilektorplatte mit dem Hologramm fokussiert.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen derartigen Sonnenstrahlkonzentrator zu schaffen, dessen Konstruktion eine Verminderung von Energieverlusten bei der Konzentration der Sonnenstrahlung, eine Erhöhung des Konzentrationsgrades, eine Erweiterung der Möglichkeiten für eine Konzentration verschiedener Spektralbereiche der Sonnenstrahlung, die Möglichkeit einer gleichzeitigen getrennten Konzentration der verschiedenen Spektralbereiche auf verschiedene Strahlaustrittsflächen zu sichern vermag.

Der Erfindung liegt weiter die Aufgabe zugrunde, die 25 Herstellungstechnologie für Sonnenstrahlkonzentratoren zu vereinfachen.

Die gestellte Aufgabe ist bei einem Sonnenstrahlkonzentrator mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

Bei einem erfindungsgemäßen Sonnenstrahlkonzentrator wird die Strahlung mit Hilfe des Hologramms in das Prisma gerührt, breitet sich innerhalb desselben aus und wird auf einer oder mehreren Stirnflächen des Prismas fokussiert.

Zur Vorgabe von Spektralkennlinien des Sonnenstrahlkonzentrators in einem weiten Bereich ist es zweckmäßig, den Winkel zwischen der Eintrittsfläche und der Reflexionsfläche entsprechend mindestens gleich der Hälfte des Winkelbetrags zu wählen, der die Winkeldifferenz zwischen dem Braggwinkel und dem Winkel minimaler Beugungseffektivität darstellt.

Zur Erhöhung des Konzentrationsgrades der Sonnenstrahlung ist es erwünscht, die Parameter eines auf einer Seite des Prismas vorgesehenen Hologramms derart zu wahlen, daß sich die Strahlung im Prisma parallel zu der Fläche ausbreitet, die derjenigen entgegengesetzt ist, auf der sich das Hologramm befindet.

Falls das Prisma die Form eines Parallelepipeds aufweist, ist es zweckmäßig, das räumliche Hologramm mit einem ungleichmäßigen Aufbau zur Verhinderung einer Beugung eines sich innerhalb des Prismas ausbreitenden Strahls auszuführen, der von der Trennfläche Hologramm/Luft reflektiert wird.

Zur Erweiterung des zu konzentrierenden Spektralbereiches der Sonnenstrahlung kann das räumliche Hologramm mehrschichtig ausgeführt werden, wobei jede Schicht eine Information über eine Lichtquelle mit einer von den Wellenlängen der bei der Erzeugung der Hologramme in den anderen Schichten benutzten Lichtquellen verschiedenen Wellenlänge enthält.

Hierbei ist es zur effektiveren Ausnutzung der Sonnenstrahlung erwünscht, die Anzahl der Schichten des räumlichen Hologramms gleich der Anzahl der Austrittsflächen und den Aufbau des Hologramms einer jeden Schicht unter Berücksichtigung der Strahlungsrichtung auf die entsprechende Austrittsfläche zu wählen.

Die gestellte Aufgabe wird weiter dadurch gelöst, daß bei einem Hersteilungsverfahren für einen Sonnenstrahlkonzentrator mit Aufzeichnung eines Interferenzbildes von einem Referenz- und einem Objektbündel einer Laserstrahlung in einer lichtempfindlichen Schicht gemäß der Erfindung diese lichtempfindliche Schicht auf die Eintrittsfläche und/oder auf die Reflexionsfläche eines Prismas aufgebracht wird und die Aufzeichnung des Interferenzbildes erfolgt, indem das Referenzbündel in Richtung der zu konzentrierenden Strahlung und das Objektbündel unter dem Totalreflexionswinkel gegen Luft der Materialien der lichtempfindlichen Schicht und des Prismas gelenkt wird.

Zur Sicherung einer größeren Wahlfreiheit für den zu konzentrierenden Spektralbereich bei Benutzung eines Prismas mit einer trapezförmigen Grundfläche kann als Objektbündel eine Lichtstrahlung mit einer flachen Wellenfront benutzt und auf eine von nichtparallelen 15 Prismenflächen gerichtet werden, die als Eintritts- und Reflexionsfläche gewählt werden.

In diesem Fall ist der Eintrittswinkel für das Referenzbündel im Prisma zweckmäßigerweise entsprechend der Formel

$$\Theta' \geq \beta + 2 \varphi' m$$

zu wählen, wobei

O den Einfallswinkel des Objektbündels auf die Eintrittsfläche des Prismas,

B den Grenzwinkel für eine Totalreflexion an der Trennfläche Prisma/Luft,

 $\varphi'$  den Winkel zwischen der Eintrittsfläche und der 30 Reflexionsfläche; Reflexionsfläche des Prismas und

m die Höchstzahl von Mehrfachreflexionen eines Strahls einer zu konzentrierenden Strahlung innerhalb des Prismas bezeichnet.

Bei Herstellung eines Sonnenstrahlkonzentrators auf der Basis eines ein Rechteck als Grundfläche aufweisenden Prismas wird zweckmäßig als Objektbündel eine Lichtstrahlung mit einer divergierenden Wellenfront verwendet, deren Quelle in der Weise angeordnet wird, 40 daß ein Abschnitt auf der Trennfläche Hologramm/Luft zwischen der Eintrittsstelle eines Strahls und dem Punkt seiner ersten Reflexion von der Trennfläche Hologramm/Luft unter einem Winkel entsprechend mindeschen dem Braggwinkel und dem Winkel minimaler Beugungseffektivität darstellt, im Punkt der oben genannten ersten Reflexion sichtbar ist.

Bei Herstellung eines Sonnenstrahlkonzentrators mit einem mehrschichtigen Hologramm ist es zweckmäßig, 50 auf die erste lichtempfindliche Schicht mindestens noch eine lichtempfindliche Schicht aufzutragen und auf jede der Schichten ein Interferenzbild aufzuzeichnen, wozu von einer Lichtquelle mit einer von den Wellenlängen der zur Aufzeichnung der Interferenzbilder auf den 55 übrigen Schichten verwendeten Lichtquellen verschiedenen Wellenlänge Gebrauch gemacht wird, und die Werte der Wellenlängen für sämtliche Lichtquellen unter Berücksichtigung eines Fehlens des Effektes einer Kreuzmodulation gewählt werden.

Hierbei kann man die Anzahl der Schichten des räumlichen Hologramms nach der Anzahl der Austrittsflächen des Konzentrators wählen und ein Interferenzbild in jeder Schicht aufzeichnen, indem das Objektbündel in Richtung einer der jeweiligen Schicht entsprechenden 65 Austrittsfläche gelenkt wird.

Der erfindungsgemäß ausgeführte Sonnenstrahikonzentrator führt zur Konzentration eines wahlfreien Be-

reiches des Sonnenspektrums zu einer Verminderung der Energieverluste bei der Konzentration und zu einem hohen Konzentrationsgrad. Der Konzentrator ist einfach im Aufbau und enthält eine kleinstmögliche Anzahl von Bauelementen. Das Herstellungsverfahren für den Konzentrator zeichnet sich durch Einfachheit und das Fehlen arbeitsintensiver Operationen für eine mechanische Bearbeitung der Oberflächen der optischen Elemente aus. Durch die Erzeugung einer entsprechen-10 den Struktur des Beugungsgitters des räumlichen Hologramms auf dem Wege der Anwendung von Lichtquellen mit verschiedenen Wellenlängen wird eine effektivere Ausnutzung des Sonnenstrahlspektrums mit der Möglichkeit einer getrennten Konzentration verschiedener Spektralbereiche gewährleistet.

Die Erfindung soll nachstehend anhand von in der Zeichnung veranschaulichten konkreten Ausführungs-

formen näher erläutert werden. Dabei zeigt

Fig. 1 einen Sonnenstrahlkonzentrator und eine Vor-20 richtung zur Herstellung eines räumlichen Hologramms vom Durchlaßtyp auf der Eintrittsfläche eines Prismas mit einer dreieckigen Grundfläche;

Fig. 2 einen Sonnenstrahlkonzentrator mit einem Prisma mit einer trapezförmigen Grundfläche und ei-25 nem räumlichen Hologramm vom Durchlaßtyp auf der

Eintrittsfläche:

Fig. 3 einen Sonnenstrahlkonzentrator mit einem Prisma mit einer trapezförmigen Grundfläche und einem räumlichen Hologramm vom Reflexionstyp auf der

Fig. 4 einen Sonnenstrahlkonzentrator in Form eines Parallelepipeds und die Strahlungsrichtung eines Ob-

jektbündels bei dessen Herstellung;

Fig. 5 einen Sonnenstrahlkonzentrator in Form eines 35 Parallelepipeds mit einem räumlichen Hologramm vom Durchlaßtyp auf der Eintrittsfläche und einem räumlichen Hologramm vom Reflexionstyp auf der Reflexionsfläche;

Fig. 6 einen Sonnenstrahlkonzentrator in Form eines Parallelepipeds mit einem zweischichtigen Hologramm vom Durchlaßtyp auf der Eintrittsfläche und mit zwei Austrittsflächen.

Der in Fig. 1 gezeigte Sonnenstrahlkonzentrator besteht aus einem Prisma 1 mit einer dreieckigen Grundstens dem Winkelbetrag, der die Winkeldifferenz zwi- 45 fläche, das eine Eintrittsfläche 2, eine Reflexionsfläche 3 und eine Austrittsfläche 4 für Strahlung sowie eine auf die Eintrittsfläche 2 aufgetragene Schicht 5 aus einem lichtempfindlichen Material mit einem darin erzeugten räumlichen Hologramm vom Durchlaßtyp aufweist. Die Struktur des Beugungsgitters ist derart, daß die Einführung der Strahlung in das Prisma unter einem Totalreflexionswinkel O und bei einer Beleuchtung des Konzentrators durch ein mit einem bei der Aufzeichnung des Hologramms verwendeten Referenzbündel 6 identisches Lichtbündel gewährleistet ist, wobei sich die Lichtstrahlen innerhalb des Prismas 1 parallel zur Reflexionsfläche 3 ausbreiten.

Bei einer anderen Ausführungsform des gleichen Konzentrators kann sich das räumliche Hologramm auf 60 der Reflexionsfläche 3 (in den Zeichnungen nicht angedeutet) befinden. In diesem Fall sichert dem Hologramm die Struktur seines Beugungsgitters Reflexionseigenschaften und eine Ausbreitung der in das Prisma 1 eingetretenen Strahlung parallel zur Strahleintrittsfläche 2.

Der in Fig. 2 dargestellte Sonnenstrahlkonzentrator besteht aus einem Prisma 1' mit einer trapezförmigen Grundfläche und mit einer Eintrittsfläche 2 und einer Reflexionsfläche 3, und mit zwei Austrittsflächen 4 und ng

ei-

ist

٠n-

ür

nd

10-

en

:n-

lo-

el-

cti-

ier

ie-

ier

gs-

or-

ıms

nas

em

ei-

der

iem

ei-

der

nes

Эb-

ines

/om

mli-

:fle-

ines

mm

:wei

be-

ınd-

he 3

: auf

nem

gten

Die

füh-

alre-

⟨on-

lung

enti-

die

efle-

chen

n auf

.ngc-

amm

igen-

; ein-

he 2.

rator

nigen

einer

# und

**8** 

4' und aus einer Materialschicht 5 mit einem in dieser erzeugten räumlichen Durchlaßhologramm. Die Flächen 2 und 3 sind im Prisma 1' nicht parallel. Die Parameter des Beugungsgitters des genannten Hologramms sind derart, daß hei der Beleuchtung des Konzentrators 5 durch das mit dem Referenzbündel 6 identische Lichtbündel dieses in das Prisma 1 unter dem Totalreflexionswinkel Øzur Eintrittsfläche 2 eingeführt wird und sich in Richtung der Austrittsfläche 4 fortsetzt. Punktiert ist die Richtung eines Objektbündels 7 zum Prisma 1' bei der 10 Bildung des Beugungsgitters des räumlichen Hologramms angedeutet.

Der in Fig. 3 wiedergegebene Konzentrator weist im Unterschied zu dem in Fig. 2 dargestellten eine Materialschicht 5' mit einem räumlichen Reflexionshologramm 15 auf einer Reflexionsfläche 3 auf. Die Struktur des Beugungsgitters des Hologramms ist derart, daß das in das Prisma 1' eingetretene mit dem Referenzbündel identische Lichtbündel innerhalb des Prismas 1' unter einem Totalreflexionswinkel  $\Theta$  größer als der Winkel  $\Theta$  reflektiert und in Richtung der kleineren Austrittsfläche 4' des Prismas 1' gelenkt wird.

Eine weitere Ausführungsform für einen Sonnenstrahlkonzentrator besteht gemäß Fig. 4 aus einem Prisma 1" in Form eines rechteckigen Parallelepipeds mit 25 einer Eintrittsfläche 2, einer Reflexionsfläche 3 und zwei Austrittsflächen 4 und 4' und aus einer Materialschicht 5 mit einem räumlichen Durchlaßhologramm. Im Unterschied zu den in Fig. 1 bis 3 dargestellten Konzentratoren weist das genannte Hologramm eine ungleichmäßige Struktur zur Verhinderung einer Beugung eines sich innerhalb des Prismas I" fortsetzenden, von der Trennfläche Hologramm/Luft-Luftreflektierten Strahls auf.

Fig. 5 zeigt eine Ausführungsform eines Konzentrators, deren Unterschied von der in Fig. 4 wiedergegebenen darin besteht, daß auf der Reflexionsfläche 3 des Prismas 1" zusätzlich eine Materialschicht 5' mit einem räumlichen Reflexionshologramm aufliegt. Die Parameter der Beugungsgitter der Hologramme sind derart gewählt, daß auf dem Hologramm vom Durchlaßtyp 40 (Schicht 5) ein Spektralbereich mit Wellenlängen nahe λ<sub>1</sub> und auf dem Hologramm vom Reflexionstyp (Schicht 5) ein Spektralbereich mit Wellenlängen nahe λ<sub>2</sub> diffragiert. Die Strahlung dieser beiden Bereiche wird auf die Austrittsfläche 4 konzentriert.

Eine weitere Ausführungsform für einen Sonnenstrahlkonzentrator ist in Fig. 6 dargestellt. Dessen Unterschied gegenüber dem Konzentrator gemäß Fig. 4 besteht darin, daß das räumliche Durchlaßhologramm in der Schicht 5" mehrschichtig ausgeführt ist, wobei die Anzahl der Schichten des Hologramms gleich der Anzahl der Austrittsflächen für die konzentrierte Strahlung ist. Zur Veranschaulichung ist in Fig. 6 ein zweischichtiges Hologramm vom Durchlaßtyp dargestellt, dessen eine Schicht die konzentrierte Strahlung mit den Wellenlängen nahe  $\lambda_1$  auf die Austrittsfläche 4 und dessen andere Schicht die Strahlung mit den Wellenlängen nahe  $\lambda_2$  auf die zweite Austrittsfläche 4' richtet.

Das Herstellungsverfahren für den in Fig. 1 wiedergegebenen Sonnenstrahlkonzentrator besteht in folgendem. Auf die Eintrittsfläche 2 des Prismas 1 wird eine Schicht 5 eines lichtempfindlichen Materials, beispielsweise einer Fotoemulsion, aufgebracht. Auf die Schicht 5 des lichtempfindlichen Materials wird eine Schicht 8 einer Immersionsflüssigkeit mit einer Brechungszahl nahe der Brechungszahl des lichtempfindlichen Materials aufgetragen und darauf ein Hilfsprisma 9 aufgestellt. Das Hilfsprisma 9 dient zur Lenkung des Referenzbün-

dels 6 in Richtung der zu konzentrierenden Strahlung und des Objektbündels 7 parallel zur Reflexionsfläche 3. In der lichtempfindlichen Schicht 5 wird ein Interferenzbild aus dem Referenzbündel 6 und dem Objektbündel 7 der Laserstrahlung aufgezeichnet. Hierbei erweist sich das Durchlaßhologramm als homogen, weil das Referenzbündel 6 und das Objektbundel 7 jedes eine ebene Wellenfront besitzen. Zur Gewinnung eines Reflexionshologramms in einem Konzentrator auf der Basis eines dreieckigen Prismas 1 wird die lichtempfindliche Schicht 5 auf die Reflexionsfläche 3 aufgetragen, während das Objektbündel 7 parallel zur Eintrittsfläche 2 des Prismas 1 gerichtet wird. Im Sonnenstrahlkonzentrator gemäß Fig. 1 definiert der Winkel  $\varphi$  zwischen der Eintrittsfläche 2 und der Reflexionsfläche 3 eindeutig einen Winkel zwischen dem Referenzbündel 6 und dem Objektbündel 7, der seinerseits Spektralkennlinien eines in der lichtempfindlichen Schicht 5 erzeugten räumlichen Hologramms bestimmt.

Eine große Auswahlmöglichkeit zur Vorgabe von Spektralkennlinien eines Konzentrators bietet die Ausführungsform gemäß Fig. 2 mit einem trapezförmigen Prisma 1'. Bei der Herstellung eines derartigen Konzentrators wird das Objektbündel 7 zum Unterschied vom Herstellungsverfahren für den Konzentrator gemäß Fig. 1 auf das Prisma 1' unter einem wahlfreien Totalreflexionswinkel für das Material des Prismas 1', beginnend mit dem Grenz-Totalreflexionswinkel  $\beta$ , gerichtet. Hierbei wird als Objektbündel 7 eine Lichtstrahlung mit einer flachen Wellenfront verwendet. Der Winkel  $\phi'$ zwischen der Eintrittsfläche 2 und der Reflexionsfläche 3 kann in Grenzen von 45° bis  $\delta/2$  gewählt werden, wobei  $\delta$  die Winkelabweichung vom Bragg-Winkel bedeutet, bei der die Beugungseffektivität des räumlichen Hologramms minimal ist. Zur Erzielung eines hohen Konzentrationsgrades für die Lichtstrahlung ist es zweckmäßig, den Winkel  $\phi'$  gleich  $\delta/2$  zu nehmen. Das Objektbündel 7 wird auf das Prisma 1' in Richtung der Austrittsfläche 4 gelenkt.

Das Herstellungsverfahren für den in Fig. 3 gezeigten Konzentrator besteht darin, daß auf die Reflexionsfläche 3 eine lichtempfindliche Schicht 5' aufgebracht und ein Interferenzbild aufgezeichnet wird, indem das Referenzbündel 6 und das Objektbündel 7 auf die lichtempfindliche Schicht 5' von deren entgegengesetzten Seiten gerichtet werden. Hierbei wird das Objektbündel 7 in das Prisma 1' unter einem Winkel Θ' zur Eintrittsfläche 2 eingeführt, der den Grenz-Totalreflexionswinkel β um mindestens einen einem Produkt aus der Anzahl der Reflexionen eines Strahls an der Reflexionsfläche 3 und dem Doppelten des Winkels φ' zwischen der Eintrittsfläche 2 und der Reflexionsfläche 3 des Prismas 1' gleichen Winkel übertrifft. Diese Bedingung wird durch folgende Beziehung beschrieben:

 $\Theta' \geq \beta + 2 \varphi' m$ 

wobei

Θ' den Einfallswinkel des Objektbündels auf die Eintrittsfläche 2 des Prismas 1',
 β den Grenz-Totalreflexionswinkel an der Trennfläche Prisma/Luft,
 φ' den Winkel zwischen der Eintrittsfläche 2 und Reflexionsfläche 3 des Prismas 1' und m die Höchstzahl von Mehrfachreflexionen eines Strahls einer zu konzentrierenden Strahlung innerhalb des Prismas 1'

bezeichnet.

Darüber hinaus unterscheidet sich das geschilderte Herstellungsverfahren für den Konzentrator von Fig. 3 von dem Herstellungsverfahren für den Konzentrator gemäß Fig. 2 dadurch, daß das Objektbündel 7 in das Prisma 1' in Richtung der Austrittsfläche 4' eingeführt wird.

Bei dem Herstellungsverfahren für den Konzentrator gemäß Fig. 4 wird ein Prisma 1" in Form eines rechtekkigen Parallelepipeds gewählt, auf dessen Eintrittsfläche 10 2 eine lichtempfindliche Schicht 5 aufgebracht wird, und bei der Aufzeichnung eines Interferenzbildes wird ein Objektbündel 7 mit einer divergierenden Wellenfront verwendet. Hierbei wird die Lage der Quelle P für das Objektbündel 7 bezüglich der Eintrittsfläche 2 in der 15 Weise gewählt, daß ein Abschnitt an der Trennfläche Hologramm/Luft zwischen der Eintrittsstelle des Strahls und dem Punkt seiner ersten Reflexion an der Trennfläche Hologramm/Luft unter einem Winkel von nicht weniger als einer halben Winkelabweichung vom 20 Bragg-Winkel im Punkt der obengenannten ersten Reflexion zu sehen ist, bei dem die Beugungseffektivität des räumlichen Hologramms minimal ist. Die Erfüllung dieser Bedingung im Falle der Anordnung des räumlichen Durchlaßhologramms auf der Eintrittsfläche 2 25 wird bei der Einhaltung des folgenden Verhältnisses gewährleistet:

$$2(d+d_i) tg \alpha \geq h[tg(\alpha_o+\delta_o)-tg \alpha_o],$$

wobei

d einen Abstand zwischen der Eintritts- und der Reflexionsfläche,

di die Dicke des räumlichen Hologramms, h den Abstand von der Quelle für das Objektbündel

bis zur Trennfläche Hologramm/Luft, α einen Totalreflexionswinkel an der Trennfläche

Prisma-Luft,

denen Einfallswinkel eines Strahls des Objektbündels und

 $\delta_o$  eine Winkelabweichung vom  $\alpha_o/2$  gleichen Bragg-Winkel, bei der die Beugungseffektivität des räumlichen Hologramms minimal ist,

bezeichnet.

Bei der Ableitung dieses Verhältnisses sind die Brechungszahlen der Materialschicht mit dem räumlichen Hologramm und die des Prismas gleich angenommen, 50 weil sie in der Regel voneinander nur geringfügig abweichen. Die Brechungszahl des Mediums, in dem sich die Quelle P des Objektbündels 7 befindet, ist verschieden von der Brechungszahl des Prismas 1" angenommen.

Im Spezialfall gleicher Brechungszahlen ist der Winkel  $\alpha$  gleich dem Winkel  $\alpha_o$  zu setzen. Darüber hinaus ist die Dicke di des räumlichen Hologramms in der Regel wesentlich kleiner als der Abstand d zwischen der Eintrittsfläche 2 und der Reflexionsfläche 3 und kann ver- 60 nachlässigt werden. Die Lenkung des Objektbündels 7 unter einem erforderlichen Winkel kann beispielsweise mit Hilfe eines entsprechenden Hilfsprismas und einer Schicht einer Immersionsflüssigkeit auf der Eintrittsfläche 2 gewährleistet werden.

Das Herstellungsverfahren für die in Fig. 5 dargestellte Ausführungsform des Konzentrators besteht darin, daß zuerst auf eine Fläche, beispielsweise auf die

Eintrittsfläche 2, eine lichtempfindliche Schicht 5 aufgetragen und in dieser ein räumliches Durchlaßhologramm von einer Lichtquelle mit einer Wellenlänge  $\lambda_I$ erzeugt wird. Danach wird eine entsprechende fotochemische Behandlung dieser Schicht durchgeführt. Dann wird auf die Reflexionsfläche 3 eine lichtempfindliche Schicht 5' aufgetragen, in dieser ein räumliches Reflexionshologramm von einer Lichtquelle mit einer anderen Wellenlänge  $\lambda_2$  erzeugt und eine entsprechende fotochemische Behandlung dieser Schicht durchgeführt. Bei der Herstellung eines derartigen Konzentrators werden die Wellenlängen  $\lambda_1$  und  $\lambda_2$  der Lichtquellen mit Rücksicht auf ein Fehlen einer Kreuzmodulation gewählt. Als Beispiel ist in Fig. 5 ein Konzentrator dargestellt, bei dessen Herstellung die beiden Objektbündel in das Prisma 1" in Richtung der Austrittsfläche 4 eingeführt werden.

In ähnlicher Weise wird der in Fig. 6 gezeigte Konzentrator gefertigt, bei dem die Anzahl der Schichten des räumlichenHologramms nach der Anzahl der Austrittsflächen gewählt ist. Die Schicht des räumlichen Hologramms wird auf die Eintrittsfläche 2 aufgetragen. Zuerst wird die erste lichtempfindliche Schicht aufgebracht und darin ein räumliches Hologramm durch Lenkung des Objektbundels in Richtung der ersten Austrittsfläche 4 und durch Verwendung einer Lichtquelle mit einer Wellenlänge λ<sub>1</sub> erzeugt. Dann wird eine zweite lichtempfindliche Schicht aufgetragen und darin ein räumliches Hologramm durch Lenkung des Objektbün-30 dels in Richtung der zweiten Austrittsfläche 4' und durch Verwendung einer Lichtquelle mit einer anderen Wellenlänge 12 erzeugt. Danach können weitere Schichten aufgetragen und die geschilderten Operationen wiederholt werden. Hier werden die Wellenlängen  $\lambda_1$  und  $\lambda_2$ 35 der Lichtquellen gleichfalls unter Berücksichtigung einer Minimierung des Effektes der Kreuzmodulation gewählt, damit also das Licht der einen Wellenlänge nur an "seinem" Beugungsgitter diffragiert und mit anderen durch die Lichtquellen der anderen Wellenlängen gebil- $\alpha_o$  einen mit  $\alpha$  durch das Brechungsgesetz verbun- 40 deten Schichten des Hologramms nicht zusammenwirkt.

Konstruktiv können sämtliche Konzentratoren ein Prisma aus einem optisch durchsichtigen festen Material haben. Darüber hinaus kann das Prisma beispielsweise zwecks Verbesserung von Temperaturbedingungen 45 für die Arbeit des Empfängers der konzentrierten Strahlung in Form einer mit einer durchsichtigen Flüssigkeit gefüllten Festkörperhülle ausgeführt werden.

Im Betrieb des erfindungsgemäßen Sonnenstrahlkonzentrators stellt das räumliche Hologramm ein räumliches Beugungsgitter dar, das periodisch angeordnete Streuflächen enthält. Fällt eine mit einer der beiden an der Bildung des Hologramms beteiligten Wellen identische Lichtwelle an einem derartigen Gitter unter einem Bragg-Winkel ein, diffragiert sie daran und stellt eine mit der zweiten Welle identische Welle wieder her. Deshalb stellt das durch das planparallele Referenzbündel 6 und durch das in das Prisma unter dem Totalreflexionswinkel @ eingeführte Objektbündel 7 gebildete räumliche Hologramm bei Beleuchtung durch das Referenzbündel 6 das Objektbündel 7 wieder her. Dadurch wird ein Lichtstrahl aus der Luft in das optisch dichtere Medium des Prismas 1 unter dem Totalreflexionswinkel ein-

Das räumliche Hologramm weist eine Winkelselektivität auf, d. h. eine Abhängigkeit der Beugungseffektivität vom Wert der Winkelabweichung des Beleuchtungsbündels vom Bragg-Winkel, wobei die zulässige Winkelabweichung um so kleiner ist, je größer ein bei der ie-

:O-

 $\lambda_I$ 

1C-

nn

he

le-

ie-

io-

ırt.

)L2

nit

şe-

ţе-

. in

ze-

on-

en

us-

10-

乙u-

ze-

en-

us-

elle

eite

ein

un-

ind

ren

ch-

/ie-

 $1\lambda_2$ 

ei-

ge-

·an

ren

bil-

rkt.

ein

eri-

√ei-

gen

ten

lüs-

on-

mli-

ete

ı an

nti-

iem

eine

es-

el 6

ns-

mli-

:nz-

vird

edi-

ein-

:kti-

tivi-

ngs-

kel-

der

Bildung des Hologramms dem Doppelten des Braggschen Winkels gleicher Winkel zwischen dem Referenzbündel 6 und dem Objektbündel 7 ist. Darüber hinaus ist das räumliche Hologramm selektiv für die Wellenlänge der Beleuchtungsstrahlung, weshalb es bei dessen Beleuchtung durch das Sonnenlicht einen bestimmten Spektralbereich in Abhängigkeit von den Bedingungen für die Erzeugung des Hologramms konzentrieren kann.

Der Konzentrator gemäß Fig. 1 weist auf der Ein- 10 trittsfläche 2 ein räumliches Durchlaßhologramm auf, das die in das Prisma 1 eintretende Strahlung parallel zur Reflexionsfläche 3 leitet. Gegenüber den in Fig. 2 und 3 dargestellten Konzentratoren konzentriert er bei gleichen Winkeln zwischen der Eintrittsfläche 2 und der 15 Reflexionsfläche 3 einen verhältnismäßig schmaleren Spektralbereich wegen eines größeren Winkels zwischen dem Referenzbündel 6 und dem Objektbündel 7 der Strahlung. Hierbei treten keine Mehrfachreflexio-Prismas 1 auf.

Der Konzentrator gemäß Fig. 2 arbeitet wie folgt. Die dem Referenzbündel 6 identische Lichtstrahlung diffragiert an einem räumlichen Durchlaßhologramm, indem sie auf eine Materialschicht 5 mit diesem auftrifft, 25 und tritt in das Prisma 1' unter dem Totalreflexionswinkel  $\Theta$  ein. Nach der Rückstrahlung von der zur Eintrittsfläche 2 unter einem Winkel von  $\varphi'$  geneigten Reflexionsfläche 3 trifft der Strahl auf die Grenzfläche Hologramm/Luft unter einem Winkel von  $\Theta + 2 \varphi'$  auf und 30 erfährt eine Totalreflexion. Der Winkel  $\varphi'$  wird nicht kleiner als eine halbe Winkelabweichung vom Bragg-Winkel gewählt, bei der die Beugungseffektivität des genannten Hologramms gleich Null ist.

Da der von der Grenzfläche Hologramm/Luft reflek- 35 tierte Strahl auf die Streuflächen des räumlichen Hologramms nicht unter dem Bragg-Winkel, sondern mit einer Abweichung um den Winkel 2  $\varphi'$  von diesem auftrifft, bei welchem die Beugungseffektivität dieses Hologramms gleich Null ist, so diffragiert er daran nicht. 40 Seine Richtung ändert sich also nicht, und nach einer Reihe von Mehrfachreflexionen tritt er durch die Austrittsfläche 4 aus.

In der Fig. 3 entsprechenden Ausführungsform des Konzentrators mit einem als Grundfläche ein Trapez 45 aufweisenden Prisma 11' wird die Strahlung auf die kleinere Austrittsfläche 4' konzentriert. Als Beispiel ist eine Ausführungsform mit einem auf der Reflexionsfläche 3 in der Schicht 5' liegenden räumlichen Reflexionshologramm gezeigt. Bei der Erzeugung des Beugungsgitters 50 des genannten Hologramms wird das Objektbündel 7 in das Prisma 1' durch die Reflexionsfläche 3 unter dem Winkel & eingeführt. Im Unterschied zu dem in Fig. 2 dargestellten Konzentrator wird dieser Winkel nach jeder Reflexion von der Fläche 3 um einen Wert von 2  $\varphi'$  55 verkleinert. Damit also der Strahl das Prisma 1' durch die Eintrittsfläche 2 oder die Reflexionsfläche 3 nicht verläßt, wird der Winkel & im Vergleich zum Grenz-Totalreflexionswinkel  $\beta$  um einen Winkel größer gewählt, der dem Produkt aus der Anzahl m der Reflexio- 60 nen des Strahls von der Reflexionsfläche 3 und dem doppelten Winkel zwischen der Eintrittsfläche 2 und der Reflexionsfläche 3 des Prismas 1 gleich ist. Ein derartiger Konzentrator kann ein räumliches Durchlaßholoaufweisen. In dieser Ausführungsform des Konzentrators ergeben sich höhere Konzentrationsgrade für die Lichtstrahlung und ein schmalerer Bereich der konzen-

trierten Strahlung gegenüber dem in Fig. 2 dargestellten Konzentrator. Dies ist auf einen geringeren Flächeninhalt der Austrittsfläche 4' und auf einen größeren Winkel zwischen dem Referenzbündel 6 und dem Ob-5 jektbündel 7 zurückzuführen.

Der in Fig. 4 wiedergegebene Sonnenstrahlkonzentrator enthält ein Prisma 1" in Form eines Parallelepipeds und eine Materialschicht 5 mit einem räumlichen Durchlaßhologramm auf der Eintrittsfläche 2. Das Beugungsgitter des genannten Hologramms ist durch ein planparalleles Referenzbündel 6 und durch ein divergierendes Objektbündel 7 der Strahlung gebildet. Dadurch, daß das divergierende Objektbündel 7 im Fertigungsvorgang für den Konzentrator in das Prisma 1" unter einem Totalreflexionswinkel geleitet worden ist, wird die Einführung eines dem Referenzbündel 6 identischen Strahlenbündels aus der Luft in das optisch dichtere Medium des Prismas 1" unter einem Totalreflexionswinkel erreicht. Dies ist eine notwendige, aber nicht nen der konzentrierten Lichtstrahlung innerhalb des 20 hinreichende Bedingung für die Konzentrierung einer Lichtstrahlung. Der am räumlichen Hologramm diffragierte Lichtstrahl tritt in das Prisma I" unter dem Totalreflexionswinkel ein, erleidet eine Totalreflexion auf der Reflexionsfläche 3 und kehrt in einem gewissen Punkt in die Materialschicht 5 mit dem räumlichen Hologramm zuruck. Zur Konzentration genügt es, daß der Strahl nach der Reflexion von der Grenzfläche räumliches Hologramm/Luft die Bragg-Bedingung auf diesem Abschnitt des Hologramms nicht erfüllt. Dann wird er am räumlichen Hologramm nicht diffragieren und die Austrittsfläche 4 nach einer Reihe von Totalreflexionen verlassen. Zu diesem Zweck ist die Struktur des Beugungsgitters des räumlichen Hologramms in der Ausbreitungsrichtung des wiederholt reflektierten Strahls inhomogen ausgeführt. Diese Inhomogenität wird durch die Divergenz des Objektbündels 7 gewährleistet, dessen Strahlen bei der Bildung des Hologramms in die Materialschicht 5 unter verschiedenen Winkeln eintreten.

Durch die Auswahl des Abstandes von der Quelle P (Fig. 4) für das Objektbündel 7 bis zur Eintrittsfläche 2 und des Abstandes zwischen der Eintrittsfläche 2 und der Reflexionsfläche 3 ist der Einfall des von der Grenzfläche Hologramm/Luft reflektierten Strahls auf das Hologramm mit einer solchen Winkelabweichung vom Bragg-Winkel auf diesem Abschnitt ermöglicht, daß die Beugungseffektivität des räumlichen Hologramms auf diesem Abschnitt für ihn gleich Null ist. Da das räumliche Hologramm eine Winkelselektivität besitzt, übt es keine diffragierende Wirkung auf den mit einer bestimmten Winkelabweichung vom Bragg-Winkel gerichteten Strahl aus.

In Abhängigkeit von der Geometrie des divergierenden Objektbündels mit einer gegebenen Wellenlänge kann die Lichtstrahlung im Fertigungsvorgang für den Konzentrator auf zwei und mehr Austrittsflächen des Prismas, auf einen Teil der Austrittsfläche oder auf eine beliebige Stelle des Prismas konzentriert werden.

Die in Fig. 5 und 6 dargestellten Ausführungsformen von Konzentratoren arbeiten in Analogie zu den oben beschriebenen mit dem einzigen Unterschied, daß bei der Ausführungsform gemäß Fig. 5 die Strahlung von den beiden Hologrammen - dem Durchlaßhologramm (Schicht 5) und dem Reflexionshologramm (Schicht 5') - auf die eine Austrittsflache 4 und bei der Ausfühgramm mit ähnlicher Wirkung auf der Eintrittsfläche 2 65 rungsform gemäß Fig. 6 die Strahlung von jeder Schicht des Durchlaßhologramms auf eine entsprechende Austrittsfläche 4 oder 4' konzentriert wird.

Da das räumliche Hologramm neben der Winkelse-



lektivität auch eine Spektralselektivität besitzt, nimmt seine Beugungseffektivität mit der Abweichung von der Braggschen Wellenlänge bei einer Beleuchtung unter dem Bragg-Winkel ab. In sämtlichen oben beschriebenen Sonnenstrahlkonzentratoren kann daher an Stelle des mehrschichtigen räumlichen Hologramms ein einschichtiges Hologramm ausreichender Dicke verwendet werden. Die räumlichen Beugungsgitter von verschiedenen Lichtquellen werden einander überlagert, und bei einer Beleuchtung durch weißes Licht unter dem Bragg-Winkel trennt jedes Beugungsgitter seinen eigenen Spektralbereich ab. Der Effekt der Kreuzmodulation erweist sich als minimal, wenn die Wellenlängen der Lichtquellen voneinander merklich abweichen.

Die aufgezählten Ausführungsbeispiele des Sonnenstrahlkonzentrators schränken die Erfindung keineswegs ein und sind zur Veranschaulichung der Mannigfaltigkeit von möglichen Bauarten und Eigenschaften
eines grundsätzlich neuen Typs von Sonnenstrahlkonzentratoren auf der Grundlage der Verwendung räumlicher Hologramme und des Effektes der Totalreflexion

angeführt.

Der Sonnenstrahlkonzentrator gestattet es bei erfindungsgemäßer Ausbildung, höhere Konzentrationsgrade gegenüber den bestehenden Konzentratoren auf der Basis eines Prismas mit Totalreflexion zu erhalten. Das erfindungsgemäße Herstellungsverfahren für den Konzentrator gibt die Möglichkeit, Sonnenstrahlkonzentratoren in einem weiten Bereich der Spektralselektivität von schmalbandigen Filter-Konzentratoren mit einem 30 einige Nanometer breiten Spektralbereich bis zu Konzentratoren zu erhalten, die praktisch keine Spektralselektivität aufweisen. Die getrennte Konzentration verschiedener Spektralbereiche auf verschiedene Austrittsflächen gestattet es, mit einem Konzentrator gleichzei- 35 tig mehrere selektive Empfänger für eine Lichtstrahlung mit Empfindlichkeitsmaxima bei verschiedenen Wellenlängen zu verwenden. Dies erhöht die Effektiviät des Konzentrators wesentlich und erweitert seine Anwendungsmöglichkeiten. Der Konzentrator ist sehr einfach 40 im Aufbau, hat eine geringstmögliche Anzahl von Bauelementen und ist sehr betriebssicher. Sein Herstellungsverfahren zeichnet sich durch das Fehlen von Prozessen mit arbeitsintensiver mechanischer Bearbeitung aus und umfaßt nur eine kleine Anzahl von Operationen, 45 zu deren Durchführung nur wenig Zeit (etwa einige Minuten) erforderlich ist.

Hierzu 2 Blatt Zeichnungen

50

55

60

Nummer:

31 41 789

G 02 B 5/32 Veröffentlichungstag: 26. März 1987

Int. Cl.4:

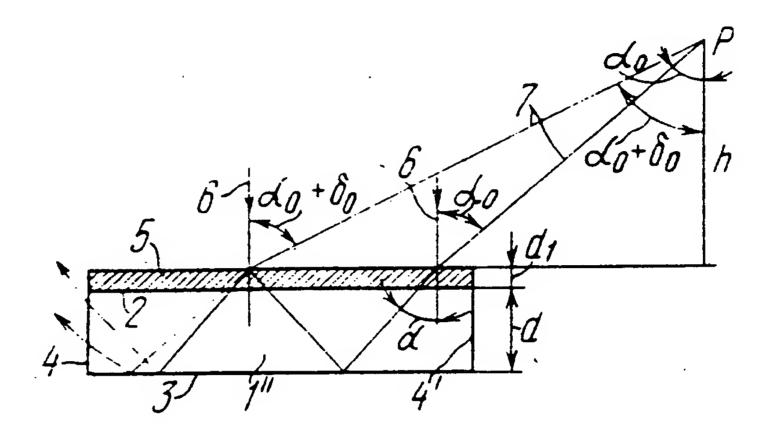
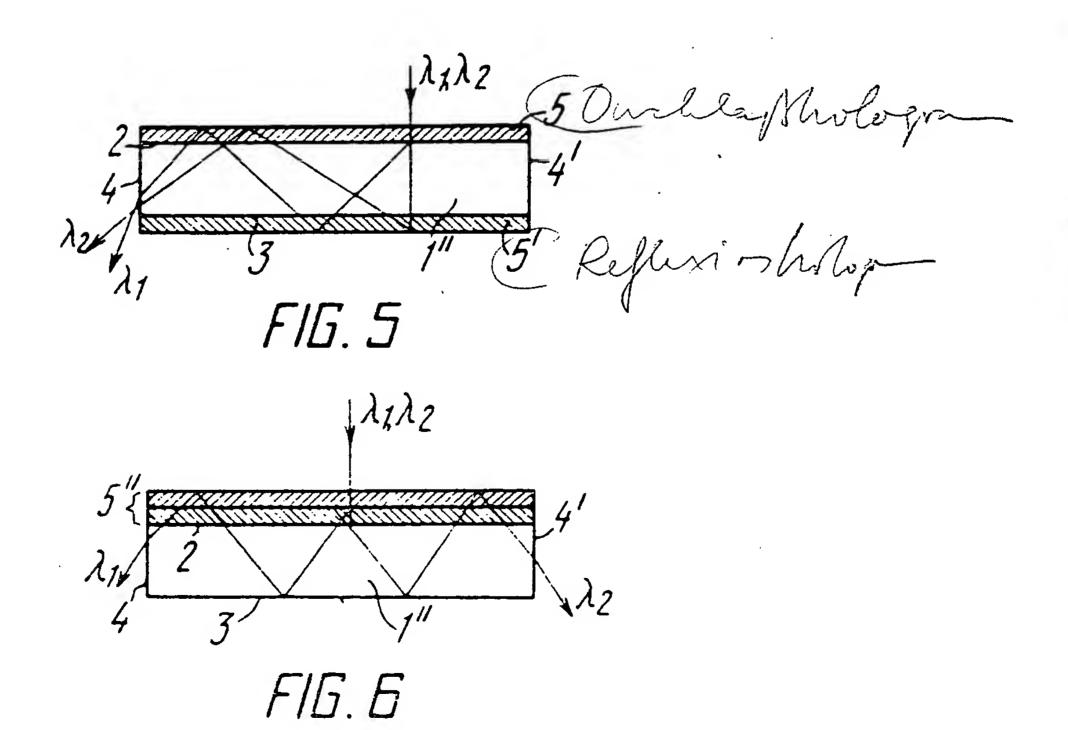


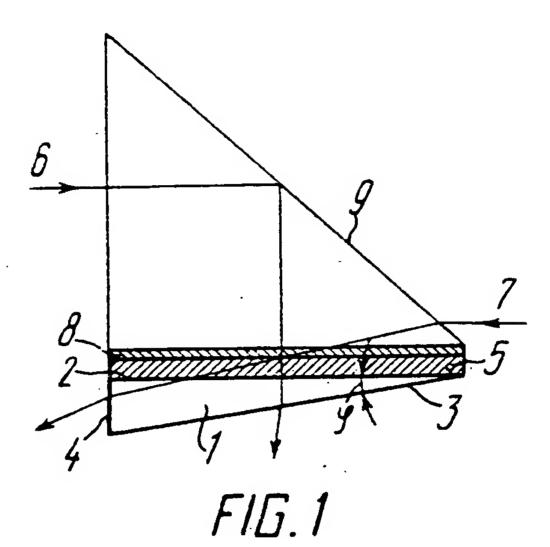
FIG. 4

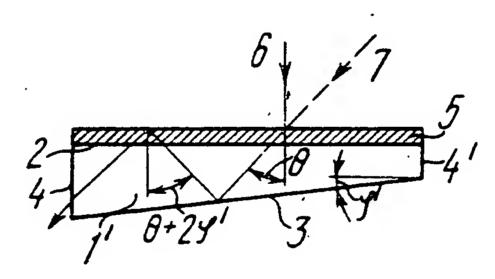


Nummer: Int. Cl.<sup>4</sup>:

31 41 789 G 02 B 5/32

Veröffentlichungstag: 26. März 1987





*FIG. 2* 

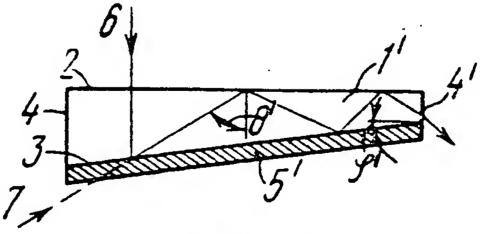


FIG. 3